

MC-Estrifan SN 10

Samorozlewna i samopoziomująca zaprawa wyrównująca do podłoża

Właściwości produktu:

- gotowa do użycia – wystarczy wymieszać z wodą
- wzbogacona tworzywem sztucznym
- możliwość nałożenia warstwy o gr. do 15 20 mm w jednym cyklu roboczym
- niska emisja wg VOC, niska zawartość chromianów
- możliwość szybkiego oddania do użytku, wodoodporna
- odporna na mróz
- odporna na wpływ czynników mechanicznych
- klasa wytrzymałości wg PN-EN 13813-CT-C25-F7-A22-B1,5

Zastosowanie produktu:

- wyrównywanie powierzchni posadzek z jastrychu cementowego oraz betonu
- możliwość stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń
- jako szpachla posadzkowa w pomieszczeniach wilgotnych
- posadzki z ogrzewaniem podłogowym
- podkład pod okładziny podłogowe, tj. płytki, wykładzinę

Sposób zastosowania:

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być chropowate, nośne, nasiąkliwe i pozbawione elementów, utrudniających przyczepność. Rysy o szerokości od 0,2 mm należy wypełnić dwukomponentową żywicą epoksydową w płynie, jak np. MC-Estrifan RIS. Większe wgłębienia i wykruszenia należy wyrównać mineralną zaprawą – MC-Estrifan SN 60 T. Aby zapewnić dobrą przyczepność należy zastosować mineralną warstwę szepną MC-Estrifan Haftbrücke lub w przypadku cienkich warstw płynny grunt MC-Estrifan Grund T 15. W każdym przypadku należy zapoznać się z informacjami zawartymi w kartach technicznych konkretnych produktów.

Na 24h przed rozpoczęciem prac należy wyłączyć ogrzewanie podłogowe. W zależności od przeznaczenia i obszaru zastosowania zaprawy MC-Estrifan SN 10 należy przestrzegać ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Mieszanie

Do czystego pojemnika należy wlać ok 5,5 l czystej wody. Zawartość worka 25 kg (MC-Estrifan SN 10) należy stopniowo wsypywać do wody, ciągle mieszając. Najlepiej do tego celu użyć mieszadła wolnoobrotowego (max 400 obr./min.). Optymalne są mieszadła z dwoma przeciwbieżnie obracającymi się łopatkami np. beba Mischer B7, Collomix RGE 162 Duo itp. Czas mieszania wynosi minimum 3 min. Proces mieszania można uznać za zakończony w momencie uzyskania homogenicznej

zaprawy. W celu zapewnienia stabilności parametrów należy mieszać tylko całe worki. Odpowiednią ilość wody należy dokładnie odmierzyć kubkiem z miarką. Ilość ta powinna być stała na każdy worek, ponieważ wahania w ilości wody zarobowej mogą prowadzić do przebarwień materiału. Materiału, który zdążył związać nie wolno ponownie rozrabiać z wodą i używać.

Układanie

Po zakończeniu procesu mieszania zaprawę MC-Estrifan SN 10 należy pozostawić przez ok. 1 min. aby dojrzała. Następnie nanosi się ją na wyschniętą powłokę gruntującą MC-Estrifan Grund T 15 lub matowo wilgotną warstwę szepną MC-Estrifan Haftbrücke. Aby zapobiec tworzeniu się rys i skórk w miejscach łączeń zaprawy z różnych zarobów należy zadbać o ciągłość prac. Przed utworzeniem skórk powierzchniowej materiał należy odpowietrzyć wałkiem kolczatką. W ten sposób zapewnia się również optymalne rozprowadzenie materiału na podłożu.

Wskazówka

Świeżo nałożoną zaprawę MC-Estrifan SN 10 podczas procesu wiązania należy chronić przed wszelkiego rodzaju obciążeniami (np. przeciągami, bezpośrednim nasłonecznieniem, dużymi wahaniami temperatury, wilgocią, zbyt wczesną eksploatacją). Powierzchnie poddane chemicznym i mechanicznym obciążeniom w wyniku zużycia eksploatacyjnego ulegają ścieraniu. Zaleca się regularną kontrolę i konserwację powierzchni.

Dane techniczno-użytkowe produktu MC-Estrifan SN 10:

Parametr	Jednostka miary	Wartość**	Uwagi
Gęstość świeżej zaprawy	g/cm ³	ok. 2,0	
Ilość wody	l	5,5	na worek 25 kg
Grubość warstwy	mm	do 20	jednowarstwowo
Zużycie	kg/m ² /mm	ok. 1,6	
Możliwość eksploatacji po	h	ok. 3	przy temp. 20°C i wilgotności względnej 50%
Możliwość pełnego obciążania	dni	7	
Temperatura podczas zastosowania	°C	≥ +5 do < 30	temp. powietrza i podłoża
Czas urabialności*	min.	ok. 30	przy temp. 20°C i wilgotności względnej 50%
Wytrzymałość na ściskanie*	MPa		
po 24 h		> 11	
po 7 dniach		> 20	
po 28 dniach		> 30	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu*	MPa		
po 24 h		> 3,0	
po 7 dniach		> 5,0	
po 28 dniach		> 7,0	
Odporność na ścieranie wg Böhme	cm ³ /50 cm ²	< 22	A 22
Przyczepność przy rozciąganiu	MPa	minimum 1,5	B 1,5
Skurcz	mm/m	< 1,0	
Klasyfikacja reakcji na ogień		A2 _{fl} - s1	
Maksymalna wielkość pola	m ²	40	należy uwzględnić rozkład spoin

* niskie temperatury spowalniają, wysokie przyspieszają proces twardnienia

** Podane wartości są wartościami laboratoryjnymi, wszystkie badania przeprowadzano przy temp. +23°C i wilgotności względnej 50%

Właściwości produktu MC-Estrifan SN 10:

Zakładowa Kontrola Produkcji	ISO 9001 oraz EN 13813
Barw	szara
Postać	proszek
Sposób dostawy	worek 25 kg (1 paleta – 40 worków po 25 kg)
Warunki przechowywania	Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach przez okres 9 miesięcy w suchych pomieszczeniach. Chronić przed przemarzaniem.
Usuwanie odpadów	W trosce o środowisko naturalne opakowania należy dokładnie opróżniać.

Uwaga!

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej wynikają z naszych doświadczeń i dotychczasowej wiedzy, nie są jednak wiążące. Należy je dostosować do konkretnego obiektu budowlanego, celu zastosowania oraz rzeczywistych warunków, oczekiwanych w miejscu zastosowania. Oznacza to, że odpowiadamy za poprawność tych danych w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży. Wszystkie zalecenia naszych pracowników, odbiegające od danych, zawartych w naszych kartach technicznych są dla nas tylko wtedy wiążące, gdy zostaną potwierdzone pisemnie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 06/15. Ta karta została zaktualizowana. Tym samym wszystkie dotychczasowe jej wydania tracą ważność i prosimy o zaprzestanie korzystania z nich. W momencie kolejnej aktualizacji niniejsze wydanie przestaje być obowiązującym.